

# 云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司热动力厂热动车间 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面喷涂非晶合金耐磨层项目 竞争性谈判公告

(项目编号：SCB-SB-20260422016)

## 一、谈判条件

参照有关法律、法规和规章的规定，云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司对热动力厂热动车间 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面非晶合金耐磨层喷涂项目采用公开竞争性谈判方式进行采购。

## 二、项目概况

2.1 项目名称：云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司热动力厂热动车间 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面非晶合金耐磨层喷涂

2.2 项目编号：SCB-SB-20260422016

2.3 项目概况：本工程为云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司热动车间热动力厂 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面在长期运行过程中，其受热面长期受到介质（锅炉烟气）冲刷磨损、温度变化等因素影响，受热面出现磨损。为保障热动力厂 8#、9#锅炉炉安全稳定运行，延长使用寿命，需对其 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面进行防磨处理。本次竞争性谈判旨在选择具备专业能力和丰富经验的供应商，高质量完成该防磨工程。

2.4 服务范围：

2.4.1 8#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面喷涂非晶合金耐磨层范围：

9m×4.6m×2面

6.4m×4.6m×2面

注：水冷壁管径  $\phi 51 \times 4$ ，20号钢；管间距100mm。

2.4.2 9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面喷涂非晶合金耐磨层范围：

9m×4.6m×2面

6.4m×4.6m×2面

注：水冷壁管径  $\phi 51 \times 4$ ，20号钢；管间距100mm。

2.4.3 表面处理：喷砂除锈，钢基体表面处理彻底，粗糙度质量等级按照（GB/T 8923.1-2011）《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》Sa2 1/2级，整个表面为

裸露的基材。表面粗糙度达到（GB/T 11373-2017）《热喷涂金属零部件表面的预处理》中规定的Ra50-100 μ m。

2.4.4喷涂材料：非晶态耐磨合金+纳米陶瓷高温防磨耐蚀涂料。

2.4.5 喷涂层厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ （非晶态耐磨合金层厚度 $\geq 0.5\text{mm}$ ，纳米陶瓷高温防磨耐蚀涂料层厚度 $\geq 0.2\text{mm}$ ）。

2.5 本工程防磨喷涂均采用超音速电弧喷涂工艺。

2.6资金来源：企业自筹，已落实。

2.7工期要求：合同签订后，接到采购人开工通知后，按合同约定日历天内完成，每台锅炉施工时间不得大于10日历天。如供应商未能按照约定的工期或采购方同意顺延的工期竣工，每推后一天完成，按1000元/天标准进行累计罚款，逾期3天，采购人有权解除本合同并追究供应商违约责任，按合同总价的30%向采购人支付违约金并赔偿采购人因此而遭受的全部损失。

2.8 项目地点：云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司热动力厂热动车间（厂内）。

2.9 质量要求：符合（DL/T 1595-2016）《循环流化床锅炉受热面防磨喷涂技术规范》、（DL/T 1160-2012）《电站锅炉受热面电弧喷涂施工及验收规范》、（GB/T 37421-2019）《热喷涂涂层的表征和试验》、（DL/T 1114-2009）《钢结构腐蚀防护热喷涂（锌、铝及合金涂层）及其试验方法》、（GB/T 8923.1-2011）《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》、（GB/T 11373-2017）《热喷涂金属零部件表面的预处理》等现行国家、行业及地方现行的相关标准及规范，并满足采购人就本项目提出的具体要求，工程质量确保达到一次性验收合格。**工程质保期为从工程竣工验收合格投入运行之日算起正式投入运行 24 个月，期间出现质量问题由供应商免费修复。**

2.10 验收标准：符合（DL/T 1595-2016）《循环流化床锅炉受热面防磨喷涂技术规范》、（DL/T 1160-2012）《电站锅炉受热面电弧喷涂施工及验收规范》、（GB/T 37421-2019）《热喷涂涂层的表征和试验》、（DL/T 1114-2009）《钢结构腐蚀防护热喷涂（锌、铝及合金涂层）及其试验方法》、（GB/T 8923.1-2011）《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》、（GB/T 11373-2017）《热喷涂金属零部件表面的预处理》等国家、行业及地方现行的相关标准及规范经采购方现场验收合格，出具喷涂防磨完工竣工验收报告及提供竣工

资料。

#### **2.11主要质量技术要求：**

2.11.1耐磨涂层厚度：非晶态耐磨合金 $\geq 0.5\text{mm}$ ，纳米陶瓷高温防磨耐蚀涂料 $\geq 0.2\text{mm}$

2.11.2涂层硬度 $\geq 60\text{HRC}$

2.11.3涂层耐热度 $\geq 1100$  度

2.11.4涂层的结合强度 $\geq 55\text{Mpa}$

2.11.5磨损速率 $< 0.2\text{mm/年}$

2.11.6涂层的孔隙率 $\leq 0.9\%$

2.12 本项目资格审查方式为资格后审。

### **三、供应商资格要求**

3.1 供应商须是在中华人民共和国境内合法注册的法人或其他组织，具有独立承担民事责任的能力；

**3.2 资质要求：**供应商须具备建设行政主管部门核发的有效的防水防腐保温工程专业承包二级（含）或热喷涂行业企业从业资格证书及以上资质，具备有效的安全生产许可证。

3.3 人员要求：

（1）拟派项目经理须具备二级及以上注册建造师资格（专业为建筑工程专业），且须提供有效期内的安全生产考核合格证（B证）；

（2）拟派的项目经理近年内（2023年1月1日至今）至少承担过3个循环流化床锅炉类与本项目性质相同或相近的防磨施工项目业绩（业绩证明材料为中标通知书或合同协议书，项目经理业绩应能明显体现项目经理的姓名）。

（3）拟派的专职安全员须具备安全生产考核合格证（C证）。

（4）拟派的特种作业人员须持有有效的应急部发放特种作业证（现场登高作业人员必须持有登高作业证）。

（5）拟派项目经理、专职安全员、技术负责人与供应商存在劳动合同关系，人证合一，并提供最近期不少于连续3个月的社会保险证明（且每月均有正常缴费记录）和个人所得税的纳税证明（企业所在地与缴税的税务机关所在地一致）。

3.4 信誉要求：

（1）**供应商未被行政主管部门暂停或取消投标资格，无弄虚作假行为（提供书面承诺函并加盖公章）；**

（2）供应商在递交响应文件前未被“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）列

入“重大税收违法失信主体”、未被“中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）”网站列入“失信被执行人”，并提供相关网页查询记录截图。

（3）未被工商行政管理机关在“国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/>）”中列入“严重违法失信企业名单”，并提供相关网页查询记录截图。

3.5 财务要求：供应商具有良好的财务状况，提供2023~2025年任意一年，经第三方机构审计的财务报告（需包括资产负债表、利润表、现金流量表）；

3.6 业绩要求：供应商近三年（2023年1月1日至今）至少承担过3个类似业绩，类似业绩指：循环流化床锅炉类与本项目性质相同或相近的防磨施工项目业绩（业绩证明材料须提供中标（成交）通知书或合同协议书）；

3.7 本项目不接受联合体谈判。

#### 四、竞争性谈判文件的获取

（1）现场获取：凡有意参加投标者，请于自发出之日起至2026年4月26日止，每日上午9:00时至11:30时，下午14:00时至17:00时（北京时间，下同），在云南解化清洁能源开发有限公司解化分公司生产部办公室持法定代表人授权委托书原件、经办人居民身份证原件、营业执照复印件及参与确认回执（格式见附件）。

（2）网上获取：凡有意参加投标者，请于自发出之日起至2026年4月26日17:00止，以书面形式确认是否参加本次采购活动（格式见附件），并将盖章后的法定代表人授权委托书原件、经办人居民身份证原件、营业执照复印件及参与确认回执电子版发送至电子邮箱877259087@qq.com，采购人收到参与确认回执后，根据确认回执的邮箱发送采购文件。

**注：在本公告规定的时间内未按上述要求的方式获取采购文件者，不得递交响应文件或参加报价。**

#### 五、响应文件的递交（任选）

（1）现场递交：递交截止时间前将文件递交至云南省红河哈尼族彝族自治州开远市解化化工分公司工会俱乐部，逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，将被拒收。

（2）邮寄递交：递交截止时间前将文件邮寄至云南省红河哈尼族彝族自治州开远市解化化工分公司工会俱乐部 收件人：许淑淇 联系电话：18184850705 邮件外包装备注项目名称、编号、公司名称，以送达时间为准，逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，将被拒收。

(3) 响应文件的递交截止时间：2026 年 5 月 6 日 17 时止。

## 六、联系方式

**采购人：**云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司

**地 址：**云南省红河州开远市小花桥

**联 系 人：**钱为民

**联系电话：**13466264664

## 七、监督部门

云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司直属第一党支部书记

**地 址：**云南省开远市小花桥

**联 系 人：**曹锐

**联系电话：**13577322773

附件：参与确认回执

## 参与确认回执

云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司：

我对云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司热动力厂热动车间 8#、9#锅炉炉膛稀相区水冷壁管受热面喷涂非晶合金耐磨层项目公告已知悉，我将按公告要求参加贵公司此项采购活动，并作出以下承诺：

1. 我公司提供的相关服务不会构成对任何第三方的专利、版权、商标权、商业秘密等知识产权或其他财产权利的侵犯；我对服务期间知悉的涉及采购人发展战略、经营决策、企业管理、商业机密等内容进行严格保密；如有上述情况发生，责任由我公司承担。

2. 我公司不属于与采购人存在利害关系可能影响采购公正性的法人、其他组织或者个人。

3. 我公司并确认\_\_\_\_\_（参加/不参加）本次采购。

联系人：

联系人电话：

电子邮箱：

特此确认。

公司名称：\_\_\_\_\_（盖章）

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日