

# 云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司关于 10 万吨复肥装置增加编织袋热合缝包机、码垛输送线、托盘库项目采购寻源公告

云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司将于近期启动机电仪公司 10 万吨复肥装置增加编织袋热合缝包机、码垛输送线、托盘库项目采购，为充分了解相关产业发展、市场供给、同类采购项目历史成交情况等信息，保证采购工作的合法、合规、合理性，对本项目开展需求调查。欢迎有意者报名参与。

## 一、项目介绍

云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司机电仪公司 10 万吨复肥装置增加编织袋热合缝包机、码垛输送线、托盘库项目采购。

基本参数：包装重量：20、25、40、50 公斤/袋（净重）能力要求：单台机器人运行时码垛能力  $\geq 1000$  袋/小时。40kg 平躺满包尺寸：750x500x130，800x500x120。立袋满包尺寸：高 430，宽 380，厚 260，50kg 平躺满包尺寸：800x500x120。立袋满包尺寸：高 470，宽 370，厚 300。具体技术文件详见附件 3。

## 二、拟采购设备内容：

详见附件 3。

## 三、供应商资格要求

### 3.1 资质要求：

3.1.1 供应商须是在中华人民共和国境内合法注册的法人或其他组织，具有独立承担民事责任的能力；提供盖公司章营业执照复印件。

3.2 信誉要求：供应商在递交响应文件前未被“中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）”网站列入“失信被执行人”，未被工商行政管理机关在“国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/>）”中列入“严重违法失信企业名单”，未被“信用中国（<https://www.creditchina.gov.cn/>）”网站列入“重大税收违法案件当事人名单”，并提供相关网页查询记录截图。

### 3.3 财务要求：

3.3.1 供应商提供合法有效增值税专用发票证明复印件（如提供纳税人资格证书（证明）扫描件或国家税务总局网站纳税人资格查询截图或本年度开具的增值税专用发票）：如有合法有效的税收减免证明请注明，并提供相关复印件。

3.3.2 供应商提供盖公司章基本存款帐户信息复印件。

3.4 业绩要求：供应商近年（2023 年 1 月 1 日至今）至少承担过 1 个类似业绩（类似业绩是指：普通货物运输相关服务业绩。业绩证明材料须提供成交（成交）通知书或合同协议书复印件）；

## 四、报名方式

（1）现场报名：凡有意参加报名供应商，请于 2025 年 12 月 24 日至 2025 年 12 月 26 日，每日上午 8:00 时至 12:00 时，下午 14:00 时至 18:00 时（北京时间，下同），在云南省红河州开远市小花桥解化化工分公司物资部，持盖有公司章的供应商调查表（附件 1）、盖

有公司章的开户许可证信息、盖公司章参与报名确认回执原件（格式见附件2）、盖公司章经办人居民身份证复印件（经办人非法定代表人的，需同时提供盖公司章法定代表人授权委托书原件、盖公司章法定代表人居民身份证复印件）和本公告“三、供应商资格要求”中要求提供的资料报名。

（2）网上报名：凡有意参加报名供应商，请于2025年12月17日8:00时至2025年12月19日18:00时，将盖有公司章的供应商调查表（附件1）、盖公司章参与报名确认回执原件（格式见附件2）、盖公司章经办人居民身份证复印件（经办人非法定代表人的，需同时提供盖公司章法定代表人授权委托书原件、盖公司章法定代表人居民身份证复印件）和本公告“三、供应商资格要求”中要求提供的资料电子版发送至电子邮箱657663944@qq.com报名，采购人收到参与确认报名回执后确认供应商报名成功。

注：所有提供的报名资料，必须加盖公司章

### 五、报价的递交

5.1 本项目将根据供应商报名时递交的资格证明材料进行审核；通过资格审核的供应商，将被允许进入解化化工分公司合格供应商库并参与物资采购报价；未通过资格审核的供应商，将认定为不合格供应商，不参加报价；

5.2 本项目报价将在报名资格审核后，由采购人在解化化工分公司采购平台录入登录权限，通知供应商登录（<https://www.jhhgcg.com>）进行报价，具体时间另行通知；本项目参与报价起始与截止时间以解化化工采购平台所发布邀请之内容为准。

### 六、联系方式

采购人：云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司

地 址：云南省开远市小花桥

联 系 人：叶申林

联系电话：13466290841

### 七、监督部门

云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司物资部党支部书记/纪检委员

地 址：云南省开远市小花桥

联 系 人：韩文强/杨文献

联系电话：13769403004/13529664102

云南解化清洁能源开发有限公司

解化化工分公司物资部

2025年12月23日

附表 1



附表 1JH-1-W-b-005-001

### 供应商调查表

请贵公司认真，如实地填写本表，加盖公章后及早返回我公司

|                                      |               |       |              |     |              |   |
|--------------------------------------|---------------|-------|--------------|-----|--------------|---|
| 企业名称                                 |               |       | 企业性质         |     | 企业执照号        |   |
| 地址                                   |               |       | 电话           |     | 联系人          |   |
| 法人代表                                 |               |       | 传真           |     | 邮编           |   |
| 职工总数                                 |               |       | 技术人员         | 人   | 工人           | 人 |
| 年产量                                  |               |       | 年产值          |     | 样件生产周期       |   |
| 优质产品                                 | 国优            |       | 部优           | 种   | 省、市优         | 种 |
| 质量管理奖                                | 国家奖           |       | 部奖           |     | 省、市奖         |   |
| 生产特点                                 | 成批连续单件（请打“√”） |       |              |     |              |   |
| 主要产品                                 |               |       |              |     |              |   |
| 使用或依据的质量标准（包括：国际、国家、行业、企业标准名称 / 编号）： |               |       |              |     |              |   |
|                                      |               |       |              |     |              |   |
| 主要客户（公司 / 行业）                        |               |       |              |     |              |   |
| 是否经过产品或体系认证                          |               |       |              |     |              |   |
| 生产、检测设备情况                            |               |       |              |     |              |   |
| 保证措施                                 |               |       |              |     |              |   |
| 有何售后服务                               |               |       |              |     |              |   |
| 企业负责人签字                              |               |       |              |     |              |   |
| 单位：解化化工分公司                           |               |       |              |     |              |   |
| 电话：                                  | 13466290841   | 传真：   | 0873-7164843 | 地址： | 云南省红河州开远市小花桥 |   |
| 联系人                                  | 叶申林           | 发文日期： |              | 邮编： | 661600       |   |

附件：2

（请提供相关附件）

参与报名确认回执



云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司：

我公司对云南解化清洁能源开发有限公司解化化工分公司物资采购报名公告已知悉，我公司将按公告要求参加贵公司此项采购活动，并作出以下承诺：

1.我公司提供的相关服务不会构成对任何第三方的专利、版权、商标权、商业秘密等知识产权或其他财产权利的侵犯；我公司对服务期间知悉的涉及采购人发展战略、经营决策、企业管理、商业机密等内容进行严格保密；如有上述情况发生，责任由我公司承担。

2.我公司不属于与采购人存在利害关系可能影响采购公正性的法人、其他组织或者个人。

3.我公司并确认参加本次采购报名。

联系人：

联系人电话：

电子邮箱：

特此确认。

公司名称：\_\_\_\_\_（盖公章）

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 附件 3

### 技术文件

**一、项目要求：**针对云南解化公司 10 万吨复合肥生产现场情况，在已有一套码垛线体和两台半自动包装机的基础上，增加码垛线体，增加两套热合机、增加一套托盘库。具体如下：

1、增加码垛线体：在原有一套码垛线体和两台机械手的基础上，增加一套线体，实现两套机械手可以独立码垛。具体方案：原有线体里的两段立袋输送机改为直角倒包输送机，且与原有直角倒包输送机对接，增加水平输送机、爬坡输送机、复检秤等线体。实现两台半自动包装机的产成品可以进入任意一套码垛系统里。并保持原有两套机械手互为备用的作用。

2、增加两套热合机：再保持原有线缝的基础上，增加两套热合机。由于原有现场位置尺寸安装不了新增热合机，所以需要将原有每套缝包输送机改为叁段共计六段，其中两段为原有线缝使用。另外两段输送机通过人工换向和电机正反转换向，将未封口产品分别输入另剩余两段输送机并配合热合机使用。完成袋口的热合线缝功能。缝合后的产成品直角倒包等功能性线体并入原有码垛线体。实现原有机手对热合后的产品进行自动码垛。

3、在原有自动托盘库的基础上，进行改造。具体方案：增加 2 套空托盘输送机、顶升移载输送机一套、托盘库一套。空托盘从托盘库 2 出库后通过空托盘输送机 1 空托盘输送机 2 输送到顶升移载输送机上，再通过客户原有空托盘输送机，将空托盘输送到码垛机械手 1 的码垛工位处。进行码垛使用。

4、增加的码垛线体、托盘库与旧的 1#机械手构成独立一套码垛系统，并使用新的独立的 PLC 控制系统。旧的 PLC 控制系统只负责控制旧的码垛线体、托盘库和 2#机械手。以实现 1#、2#码垛系统独立运行，互不干涉。

5、涉及两套半自动包装机的缝包输送机，分别进入两台独立 PLC 控制，不可集中在一台 PLC。

6、各种电缆、线缆到现场铺设。

7、本项目托盘库、输送机、倒包机等参考 10 万吨复肥自动码垛项目各问题整改运行正常后的方案实施。

8、设备布置见附件：10 万吨复肥装置增加编织袋热合缝包机、码垛输送线、托盘库项目方案图。

9、本项目全部设备需成套供货。

备注：1、设有急停开关，当出现紧急情况时，按下急停开关，关停所有设备

2、自动托盘库系统自动供给空托盘

## 二、技术参数：

### 1. 设备参数、生产能力：

包装重量：20、25、40、50 公斤/袋（净重）

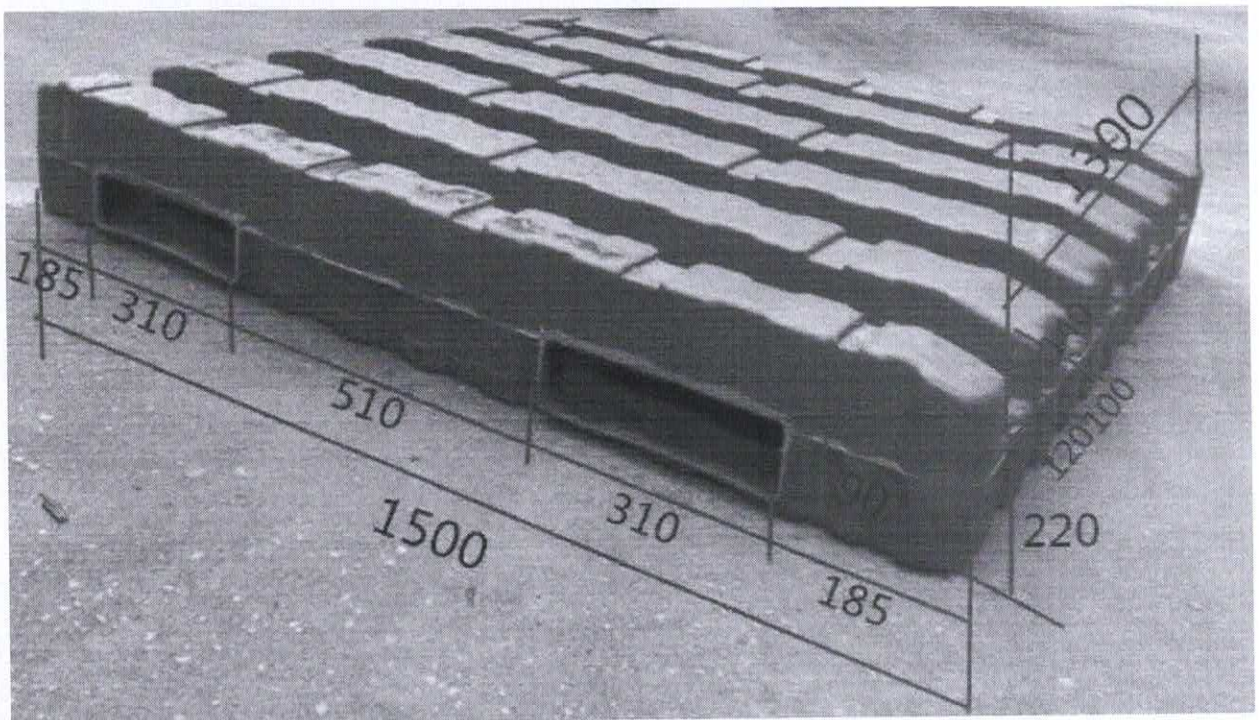
能力要求：单台机器人运行时码垛能力  $\geq 1000$  袋/小时。

40kg 平躺满包尺寸：750x500x130，800x500x120。立袋满包尺寸：高 430，宽 380，厚 260，

50kg 平躺满包尺寸：800x500x120。立袋满包尺寸：高 470，宽 370，厚 300，

### 2. 托盘材料：

托盘材料和尺寸：1500x1300x220mm 塑料托盘



### 3. 压缩空气（仪表气）

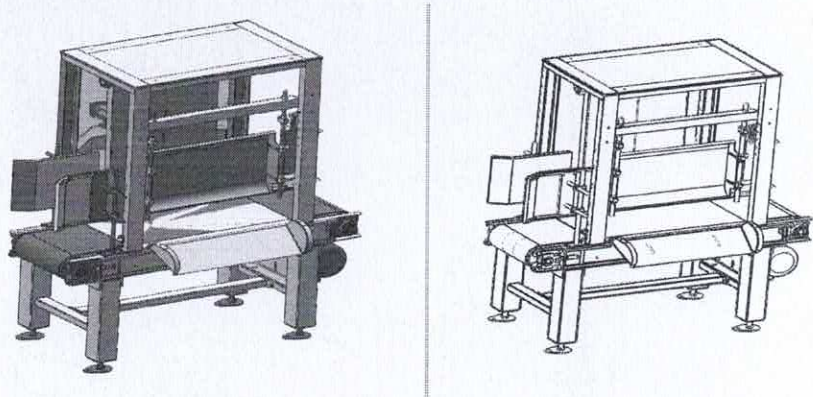
- 压力：0.5MPa~0.7Mpa
- 温度：环境温度
- 过滤精度：颗粒度小于  $5\mu\text{m}$

➤ 露 点：-40℃

### 三、码垛线体介绍

#### 1. 垂直倒包输送机

立式袋子经过包装机、缝包机及输送机进入垂直倒包输送机，通过光电开关的检测，判断袋子是否到达推包的位置；同时通过下方水平输送机的光电开关来检测是否满足有一个袋子推下的安全距离等必备条件，如果各方面都满足条件，则 PLC 驱动继电器→电磁阀→气缸动作，将袋子推倒成水平状态输送。



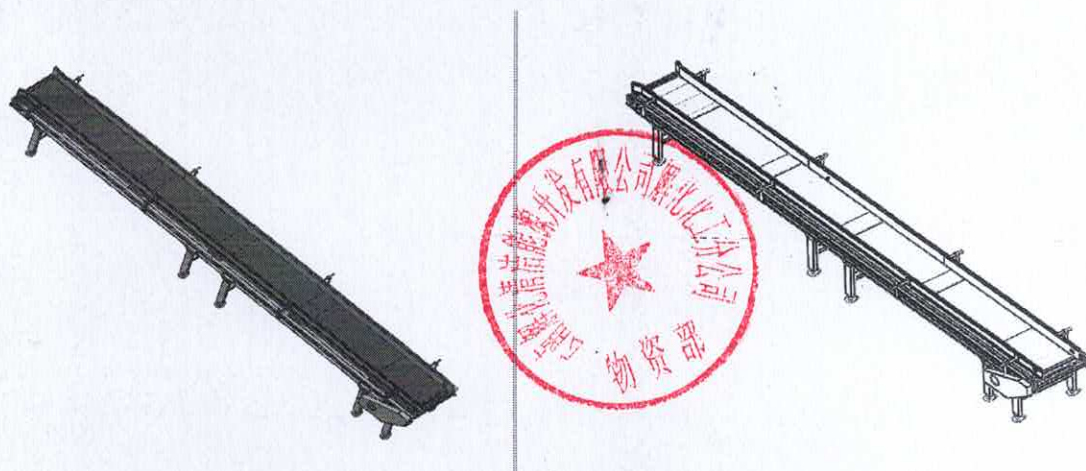
垂直倒包输送机

技术参数表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号              | 材质      |
|----|------|--------------------|---------|
| 1  | 电机   | 晟邦电机 0.75kw        | 铝合金（外壳） |
| 2  | 皮带   | 勇博                 | PVC     |
| 3  | 轴承座  | LK 轴承座             | 铸铁      |
| 4  | 气缸   | 亚德客                | 铝合金缸筒   |
| 5  | 电磁阀  | 亚德客                | /       |
| 6  | 支腿   | 方管 100x100         | 碳钢喷塑    |
| 7  | 横梁   | 折弯板、厚度 4mm         | 碳钢喷塑    |
| 8  | 主动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 9  | 从动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 10 | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm       | 304 不锈钢 |

#### 2. 水平、缓存输送机（皮带输送机）

产品经过垂直倒包输送机或其他设备进入皮带输送机，皮带输送机主要用作产品的输送，在皮带输送机上产品经过护栏的进一步矫正后，外形更平整，使后期的码垛垛型更加整齐美观，同时起到缓存包装袋的作用。



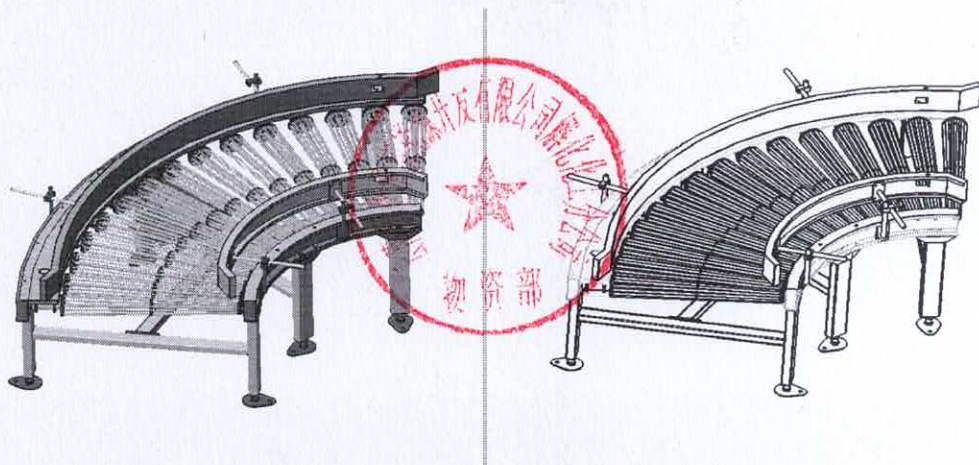
皮带输送机

技术参数表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号              | 材质      |
|----|------|--------------------|---------|
| 1  | 电机   | 晟邦电机 0.75kw        | 铝合金（外壳） |
| 2  | 皮带   | 勇博                 | PVC     |
| 3  | 轴承座  | LK 轴承座             | 铸铁      |
| 4  | 支腿   | 方管 80x40           | 碳钢喷塑    |
| 5  | 横梁   | 折弯板、厚度 4mm         | 碳钢喷塑    |
| 6  | 主动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\Phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 7  | 从动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\Phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 8  | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm       | 304 不锈钢 |

### 3、弯道输送机

包装袋输送至转弯输送机上，通过弯道的转向作用，使得包装袋改变输送方向，实现后端码垛等各种功能，利用笼型滚筒可以有效的防止包装袋在输送机上打滑，并且通过光电检测和 PLC 程序控制来实现缓冲作用。



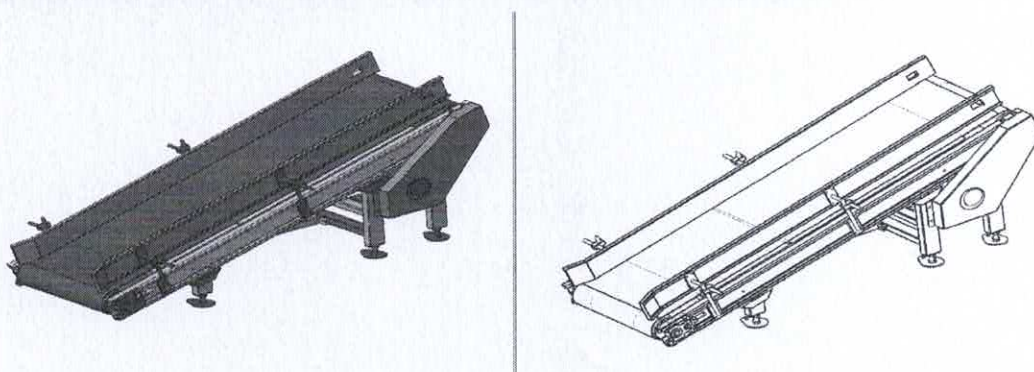
技术参数

表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号        | 材质      |
|----|------|--------------|---------|
| 1  | 电机   | 晟邦电机 0.75kw  | 铝合金（外壳） |
| 2  | 轴承座  | LK 轴承座       | 铸铁      |
| 3  | 支腿   | 方管 80x40     | 碳钢喷塑    |
| 4  | 横梁   | 钣金焊接         | 碳钢喷塑    |
| 5  | 转弯滚筒 | 雄鹰自制、笼型滚筒    | 镀锌      |
| 6  | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm | 304 不锈钢 |

#### 4、提升（爬坡）输送机

产品通过提升输送机将袋子输送到一定高度，来实现后端整形、压包、抓取等各种功能，提高抓取速度，并且通过光电检测和 PLC 程序控制来实现缓冲作用。



提升输送机

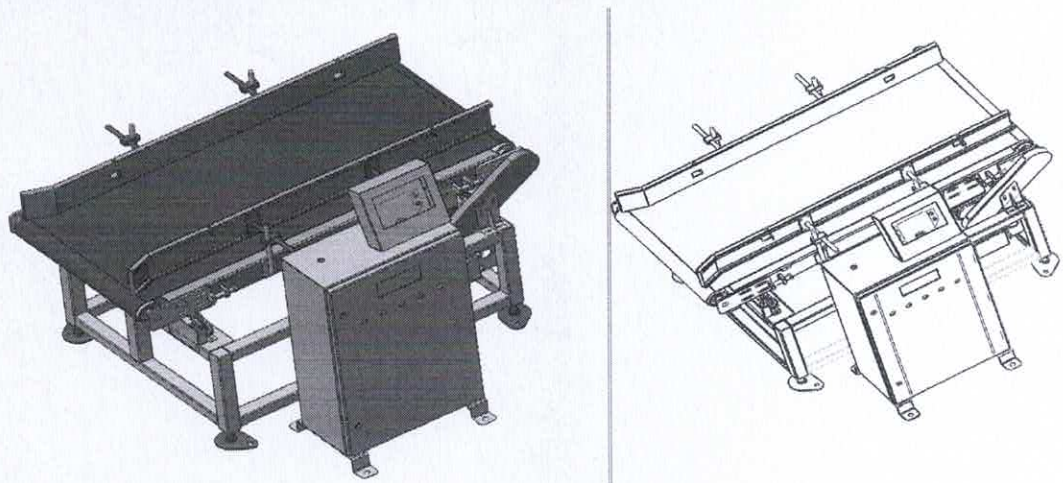
技术参数表

| 序号 | 名称 | 品牌/型号      | 材质      |
|----|----|------------|---------|
| 1  | 电机 | 晟邦电机 1.5kw | 铝合金（外壳） |

|   |      |                    |         |
|---|------|--------------------|---------|
| 2 | 皮带   | 勇博                 | PVC     |
| 3 | 轴承座  | LK 轴承座             | 铸铁      |
| 4 | 支腿   | 方管 80x40           | 碳钢喷塑    |
| 5 | 横梁   | 折弯板、厚度 4mm         | 碳钢喷塑    |
| 6 | 主动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 7 | 从动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 8 | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm       | 304 不锈钢 |

### 5、复检秤

输送机将包装袋输送到复检秤上，通过四个重力传感器来称重，称重仪表通过传感器信号和触摸屏的参数进行综合处理，识别出该包装袋的准确重量。如重量不在误差范围内，则给出输出信号，后端进行剔除；重量符合要求，则进入下一条输送机。



复检秤

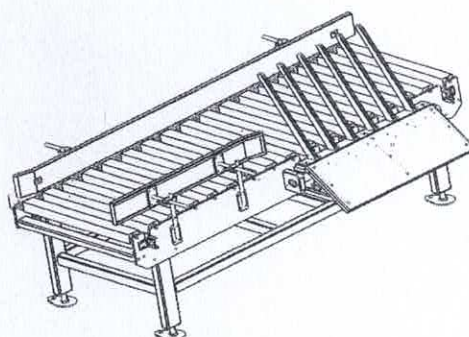
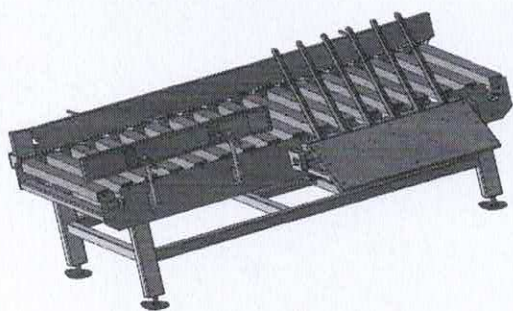
### 术参数表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号             | 材质      |
|----|------|-------------------|---------|
| 1  | 电机   | 国产品牌              | 铝合金（外壳） |
| 2  | 皮带   | 勇博                | PVC     |
| 3  | 轴承座  | LK 轴承座            | 铸铁      |
| 4  | 支腿   | 方管 50x50          | 碳钢喷塑    |
| 5  | 横梁框架 | 折弯板、厚度 3mm        | 碳钢喷塑    |
| 6  | 主动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 85$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 7  | 从动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 85$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 8  | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm      | 304 不锈钢 |

|    |     |     |   |
|----|-----|-----|---|
| 9  | 触摸屏 | 威伦通 | / |
| 10 | 传感器 | 托利多 | / |

## 5、方辊整形剔除输送机

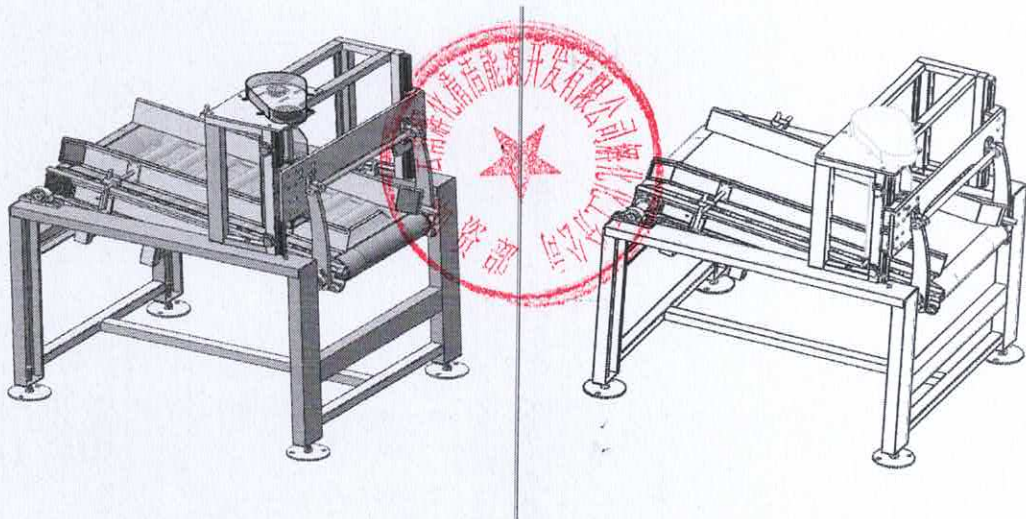
光电开关接收复检秤的输出信号，将重量不在误差范围内的包装袋输送到位，则 PLC 驱动继电器→电磁阀→气缸动作，将此包装袋剔除。剔除输送机滚筒采用方辊，在输送过程中同样可以起到整形的效果。并且通过光电检测和 PLC 程序控制来实现缓冲作用。



| 序号 | 名称  | 品牌/型号       | 材质               |
|----|-----|-------------|------------------|
| 1  | 电机  | 晟邦电机 0.75kw | 铝合金（外壳）功率:0.75KW |
| 2  | 方棍  | 雄鹰自制方棍      | 碳钢镀锌             |
| 3  | 轴承座 | LK 轴承座      | 铸铁               |
| 4  | 气缸  | 亚德客         | 铝合金缸筒            |
| 5  | 电磁阀 | 亚德客         | /                |
| 6  | 支腿  | 矩形管         | 碳钢喷塑             |
| 7  | 横梁  | 钣金          | 碳钢喷塑             |
| 8  | 护栏  | 折弯板         | 304 不锈钢          |

## 6、换向输送机

当包装袋进入换向输送机后，经过光电检测和 PLC 判别后，利用伺服电机和丝杠上下摆动，从而控制包装袋从上下两条输送线上通过。

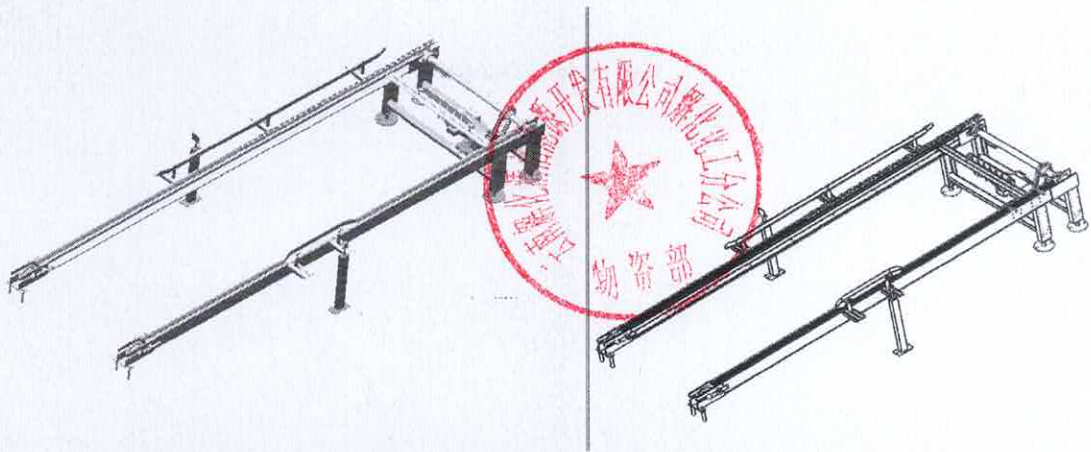


技术参数表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号              | 材质      |
|----|------|--------------------|---------|
| 1  | 电机   | 晟邦电机 0.75kw        | 铝合金（外壳） |
| 2  | 皮带   | 勇博                 | PVC     |
| 3  | 轴承座  | LK 轴承座             | 铸铁      |
| 4  | 支腿   | 方管 80x40           | 碳钢喷塑    |
| 5  | 横梁   | 折弯板、厚度 4mm         | 碳钢喷塑    |
| 6  | 主动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 7  | 从动滚筒 | 雄鹰自制、直径 $\phi 138$ | 碳钢喷防锈漆  |
| 8  | 护栏   | 折弯板、厚度 1.5mm       | 不锈钢 304 |
| 9  | 伺服电机 | 台达                 | /       |
| 10 | 导轨滑块 | 上银                 | /       |

## 7.空盘输送机

空盘输送机将托盘库中的空托盘输送出来，并用阻挡气缸定位空托盘，为输送到换向空盘输送机做好准备，采用双节距链条传动，运行平稳、安全可靠。

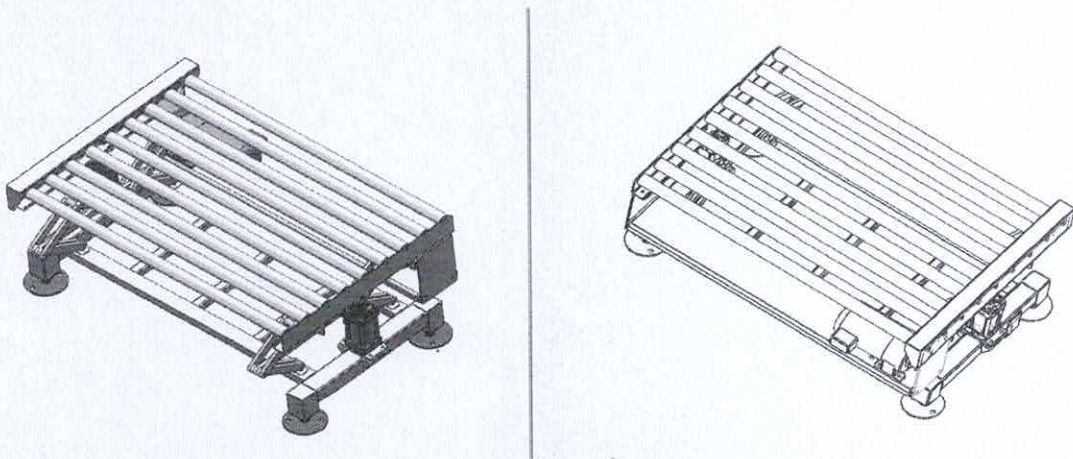


技术参数表

| 序号 | 名称  | 品牌/型号          | 材质      |
|----|-----|----------------|---------|
| 1  | 电机  | 晟邦电机 0.75kw    | 铝合金（外壳） |
| 2  | 链条  | 德服/C2080       | 发黑      |
| 3  | 轴承座 | LK 轴承座         | 铸铁      |
| 4  | 气缸  | 亚德客            | 铝合金缸筒   |
| 5  | 电磁阀 | 亚德客            | /       |
| 6  | 支腿  | 槽钢:[100x48x5.3 | 碳钢喷塑    |
| 7  | 横梁  | 折弯板、厚度 4mm     | 碳钢喷塑    |

## 8 顶升移栽输送机

当空托盘输送到换向输送机的正上方时，换向输送机通过光电检测到信号，传给 PLC 驱动电磁阀动作，换向输送机上的两个气缸将换向输送机顶起，电机带动输送机转动将空托盘输送到码垛输送机上，码垛机开始码垛。



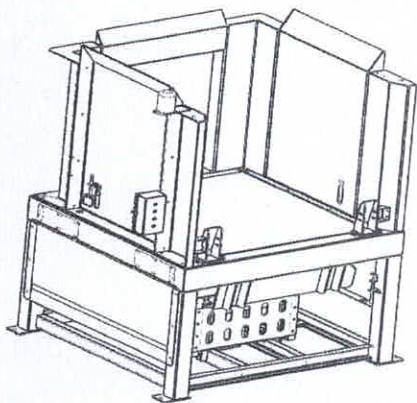
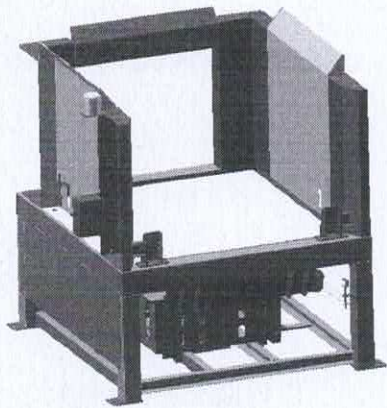
顶升移栽输送机

技术参数表

| 序号 | 名称  | 品牌/型号       | 材质      |
|----|-----|-------------|---------|
| 1  | 电机  | 晟邦电机 0.75kw | 铝合金（外壳） |
| 2  | 棍筒  | 德玛          | 镀锌      |
| 3  | 链条  | 德服/10A      | 发黑      |
| 4  | 气缸  | 亚德客         | 铝合金缸筒   |
| 5  | 电磁阀 | 亚德客         | /       |
| 6  | 支腿  | 方管 80x800   | 碳钢喷塑    |
| 7  | 横梁  | 折弯板、厚度 4mm  | 碳钢喷塑    |

### 9 托盘库

工人将托盘码好整体用叉车放入托盘库，当一个托盘码好，码垛输送机将其输送到叉取输送机的同时，托盘库下面气缸通过中封型电磁阀控制，顶起托盘库中的托盘并一次放行一个托盘，此托盘将被输送到码垛输送机上，如此反复循环可有效的节省放置托盘的次数，也保证了操作的安全性。



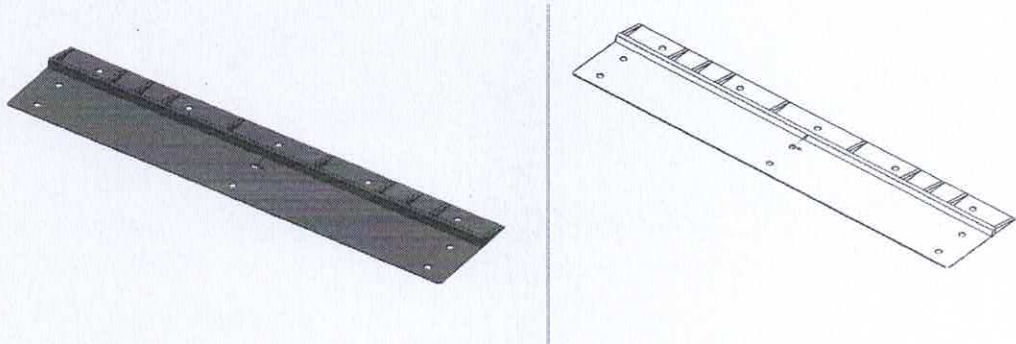
托盘库

技术参数表

| 序号 | 名称   | 品牌/型号      | 材质    |
|----|------|------------|-------|
| 1  | 轴承座  | LK 轴承座     | 铸铁    |
| 2  | 气缸   | 亚德客        | 铝合金缸筒 |
| 3  | 电磁阀  | 亚德客        | /     |
| 4  | 支腿   | 方管 100x100 | 碳钢喷塑  |
| 5  | 横梁   | 折弯板、厚度 4mm | 碳钢喷塑  |
| 6  | 导轨滑块 | 上银         | /     |

10 叉车限位

本码垛生产线有叉车限位 1 台，如图 26 所示，约长 1600 宽 350 高 100。叉车限位主要用在托盘库和叉取输送机上，利用叉车限位来限制叉车的叉取位，可以有效保护托盘库和叉取输送机不会被叉车经常碰撞而造成设备损坏；利用叉车限位还可以准确的定位空托盘放入托盘库的位置，保护叉车操作的安全，提高工作效率。



11、输送线控制系统

- a、须保证码垛整体外观整齐。
- b、生产线工作过程可自动控制，可连续运转，具有故障报警、显示和自动连锁停机功能。在机器人系统出现故障时，在人机界面触摸屏上可以手动控制任一电机、气缸等设备，不能影响生产。
- c、电器元件选用：PLC 西门子品牌。电机采用城邦/晟邦电机0.75kw-1.5kw；抓手气缸和电磁阀采用日本SMC品牌，其余采用台湾亚德客品牌；光电传感器采用德国西克品牌；控制柜内主要电气元件ABB品牌产品。
- d、控制柜柜体全部采用优质碳钢喷塑制作；内部元器件布局合理要，开关带漏保功能；要求柜内布线整齐，质量可靠，无故障运行时间长。

12、BZR-3 线缝热合机

|    |                                            |
|----|--------------------------------------------|
| 序号 | 10 万吨复肥装置增加编织袋热合缝包机、码垛输送线、托盘库项目<br>热合缝包机参数 |
|----|--------------------------------------------|

|    |                   |                                                                                                                                               |
|----|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 密封速度 (m/min)      | 10~15                                                                                                                                         |
| 2  | 加热块功率 (Kw)        | 0.5×8                                                                                                                                         |
| 3  | 密封机功率 (Kw)        | 0.55                                                                                                                                          |
| 4  | 缝纫机功率 (Kw)        | 0.4                                                                                                                                           |
| 5  | 袋口清洁功率 (Kw)       | 0.55 (不需要)                                                                                                                                    |
| 6  | 总功率 (Kw)          | 约 5.5                                                                                                                                         |
| 7  | 设备尺寸 [长×宽×高 (mm)] | 2900×1090×2052(参考)                                                                                                                            |
| 8  | 重量 (Kg)           | 约 650                                                                                                                                         |
| 9  | 缝合机头              | GS-11                                                                                                                                         |
| 10 | 折边方式              | 反折边                                                                                                                                           |
| 11 | 封口高度 (mm)         | 800~1700 (距地面)                                                                                                                                |
| 12 | 密封温度              | 0~400℃                                                                                                                                        |
| 13 | 适用范围              | 编织 (涂膜) 袋, 袋内 PE 膜热封, 外袋折边缝纫                                                                                                                  |
| 14 | 包装袋要求             | 1. 外袋熔点在 140℃-150℃, 内袋熔点 100℃ (内外袋温差达 30-50℃ 及以上)<br>2. 物料至袋口顶端距离应不小于 250mm。<br>3. 内 PE 袋与外袋袋口须顶部平齐并粘合在一起。                                    |
| 15 | 包装、封口要求           | 40Kg/袋包装, 每小时包装、封口大于 875 袋, 袋规格: 950mm×550mm<br>50Kg/袋包装, 每小时包装、封口大于 700 袋, 袋规格: 980mm×600mm<br>合格率: ≥99%。                                    |
| 16 | 其它要求及现场情况         | 输送机利用我公司现有输送机。如要调速, 请厂家配变频控制。<br>物料性状: 颗粒 (含微量粉尘)。<br>热敷缝包后的成品要能满足自动码垛要求。<br>PLC 选用西门子产品<br>仪表空气压力 0.4MPa<br>电机防爆<br>设备外壳、支架及控制箱等要求整体 304 不锈钢 |

### 13、供货范围:

(尺寸以实际设计为准)

| 序号 | 设备名称    | 规格型号   | 数量 | 备注                                 |
|----|---------|--------|----|------------------------------------|
| 1  | 直角倒包输送机 | L=1650 | 1  | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克 |

|    |           |                   |   |                                       |
|----|-----------|-------------------|---|---------------------------------------|
| 2  | 直角倒包输送机   | L=1365            | 4 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 3  | 水平输送机     | L=3100            | 3 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 4  | 水平输送机     | L=1300            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 5  | 水平输送机     | L=1500            | 4 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 6  | 水平输送机     | L=2400            | 3 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 7  | 水平输送机     | L=3000            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 8  | 弯道输送机     | L=1360            | 4 | 机架碳钢喷涂钢+锥形辊筒+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克      |
| 9  | 弯道输送机     | L=1620            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+锥形辊筒+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克      |
| 10 | 爬坡输送机     | L=3155            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 11 | 爬坡输送机     | L=1705            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 12 | 爬坡输送机     | L=2000            | 2 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 13 | 方辊整形剔除输送机 | L=2000            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+方辊+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克        |
| 14 | 缓存输送机     | L=1200            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 15 | 换向输送机     | L=1300            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克锈钢。 |
| 16 | 方辊整形输送机   | L=2000            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+方辊+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克        |
| 17 | 输送线控制系统柜  | 1200*615          | 2 | 柜体碳钢喷涂，                               |
| 18 | 空托盘输送机 1  | L=3985            | 1 | 碳钢喷涂                                  |
| 19 | 空托盘输送机 2  | L=3985            | 1 | 碳钢喷涂                                  |
| 20 | 托盘库       | 1865*1575         | 1 | 碳钢喷涂                                  |
| 21 | 顶升移栽输送机   | 1220*1140         | 1 | 碳钢喷涂                                  |
| 22 | 复检秤       | 0-100kg:<br>±0.2% | 1 | 机架碳钢喷涂，                               |
| 23 | 立袋输送机     | L=3700            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 24 | 立袋输送机     | L=2000            | 2 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304 不锈钢。电机晟邦光电西克    |
| 25 | 立袋输送机     | L=1200            | 1 | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304                 |



|    |         |        |     |                                                |
|----|---------|--------|-----|------------------------------------------------|
|    |         |        |     | 不锈钢。电机晟邦光电西克。电机正<br>反转换向                       |
| 26 | 立袋输送机   | L=1000 | 1   | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304<br>不锈钢。电机晟邦光电西克。人工换<br>向 |
| 27 | 立袋输送机   | L=4200 | 1   | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304<br>不锈钢。电机晟邦光电西克          |
| 28 | 满袋水平输送机 | L=2520 | 1   | 机架碳钢喷涂钢+PVC 皮带+护栏 304<br>不锈钢。电机晟邦光电西克          |
| 29 | 线槽等辅材   |        | 1 批 | 玻璃钢                                            |
| 30 | 线缝热合机   | BZR-3  | 2   | 见技术文件                                          |